Merkmale

Fahrzeug	Standard	Zubehör
48V Permanentmagnet - Synchronmotor	●	
Hydraulikeinheit	●	
Polyurethanreifen	●	
Seitliche Beladung	●	
Seitliches/vertikales Herausheben der Batterie	●	
Einstellbares Lenkrad (Höhe/Winkel)	●	
Lithiumbatterie 48V /80 Ah (EVE)	●	
Stützrad	●	
Doppelte Lasträder	●	
Verzögerung bei Kurvenfahrt	●	
Hubladebühne Standplattform (Modell: CJD25-XT1-LIT)	●	
Fußschalterleiste zum Heben/Absenken der Ladebühne (Modell: CJD25-XT1-LIT)	●	
Seitliches Bedienpult	●	
Verschiedene Gabellängen		○
Verschiedene Abstände zwischen Gabelzinken		○
Lithiumbatterie 48V/105Ah (EVE)		○
Lithiumbatterie 48V/125Ah (CATL)		○
Tragbares Ladegerät 48V 30 A		○
Tragbares Ladegerät 48V 50 A		○
Multifunktionshalter		○
Rückenlehne	●	
Mehrlagige Pedalauflage	●	
Multifunktionslenkrad	●	
USB - Anschluss	●	
Schlüsselschalter	●	
Höhenverstellbare Rückenlehne		○
Griff ohne Emblem		○
Steuerung und Instrumente		
Elektrisches Steuersystem	●	
Permanentmagnetgestützter Synchronantrieb	●	
Interaktives Bedienfeld	●	
Elektronische Hubgrenze	●	
Kontaktloser Verriegelungsschalter	●	
Sicherheit		
Notausschalter	●	
Hupe	●	
Stoßfänger		○
Leuchten		
LED - Scheinwerfer	●	
Blinker	●	

Hangcha Europe GmbH
Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration
Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Sales Management
Thomas Dittrich
Mob: 0049-16096548808
E-mail:thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Technical Support
Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com

Folgen Sie uns auf Instagram

Folgen Sie uns auf Facebook

Folgen Sie uns auf YouTube

"Hangcha Forklift" App herunterladen

ISO45001:2018

ISO14001:2015

ISO9001:2015

HANGCHA trucks conform to the European Safety Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dieser Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehemn. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Brochure abweichen.

SERIE X

NIEDERHUBKOMMISSIONIERER

Traglast 2.500 kg

NIEDERHUBKOMMISSIONIERER

48V
VOLTAGE
WITH
SYNCHRONANTRIEB
MIT PERMANENTMAGNET

Ob Supermarkt, Versandlager oder Heimwerkerzentrum - nicht jedem Mitglied der Belegschaft können alle Aufgaben zugeteilt werden: Haltungsschädliches Bücken und mühsames Anheben schwerer Waren beim Ein- und Ausräumen der unteren Regale ziehen Fehlzeiten nach sich. Bedeutend flüssiger gestaltet sich die Lagerverwaltung mit dem Niederhubkommissionierer der Serie X. **Leise und bequem, sicher und zuverlässig** beschleunigt er mit seinem permanentmagnetgestütztem Li-Ionen - Batterieantrieb und 48 V - Systemplattform die Abläufe bedeutend. So spart er Zeit und schont das Personal.

Hangcha verwendet LiFePO4- Lithiumbatterien mit einer Garantie von 6 Jahren bzw. 12.000 Betriebsstunden.

ANGENEHMES ERSCHEINUNGSBILD

AUSSEHEN

- **Kundenfreundliches Design:** Mit seinen sanften Formen ohne scharfe Kanten fällt der Kommissionierer auch bei lebhaftem Kundenverkehr keineswegs störend auf.
- **Material:** Die Seitenwände bestehen aus gestanzten Stahlplatten, stabil und langlebig.

Lenkrad:
Mit seinem durchdachten Design liegt das Lenkrad gut in der Hand und ist bequem zu bedienen.

Einstellbarkeit:
In Höhe und Winkel ist das Lenkrad bei Personalwechsel mühelos verstellbar.

Ablagefläche:
Unterlagen und kleinere Utensilien sind schnell verstaut.

BEQUEM BEI JEDEM HANDGRIFF

- **Hubmechanismus:** Das gesamte Hubkonzept ist gepuffert angelegt. Kein Durchschütteln empfindlicher Waren.
- **Pedalsatz:** Die aufgehängte Pedalbaugruppe mit mehrschichtiger Auflage beugt der Ermüdung der Füße vor.

AUSGEFEILTES GESAMTKONZEPT

- **Steuerung:** Seitlich bedienbar mit Fußgängermodus, trägt das Gerät zusätzlich zur effektiven Arbeit bei.
- **Antrieb:** Niedriger Energieverbrauch bei geringer Wärmeentwicklung gehören zu den Vorzügen des 48V permanentmagnetgestützten Synchronantriebs.
- **Systemsteuerung:** Enthalten ist eine VCU (Vehicle Control Unit) zur sicheren Führung des Geräts.

9,5 Fahr-Geschwindigkeit **Km/h**

Der Hochleistungsmotor ist für Dauereinsatz ausgelegt.

Betriebsarten:
Verschiedene Betriebsarten je nach anliegender Aufgabe stehen zur Verfügung.

Hubfunktion:
Plattform mit Fußrastenschaltung zum Warenabgriff an höheren Positionen.

Ladeeinrichtung:
Seitliche Ladung mit Akkusatz, der sich bequem und schnell herausheben und abnehmen lässt.

AUF ZUVERLÄSSIGKEIT AUSGELEGT

- **Stabiler Rahmen:** Die Seitenwände bestehen aus hochfesten Stahlplatten, stabil und langlebig.
- **Wasserdichte Anschlüsse:** Sämtliche Anschlüsse sind wasserdicht, alle Kabel und sonstigen elektrischen Einrichtungen geschützt. Bei angepasstem Verhalten ist kein Ausfall zu erwarten.

MEHR SCHUTZ

SICHERHEITSMERKMALE

- **Schutz durch Hubgrenze:** Die elektronische Hubgrenze, vom Bedienpult aus anwählbar, schützt empfindliche Waren und den Motor. Kein Ruck beim Anfahren der oberen Grenze.
- **Rückrollschutz:**Er greift bei erfasster Neigung ein und sorgt für sicheren Betrieb.

Sicherheitsschaltkreise: Zahlreiche Funktionen wie Lenkradposition und Pedalbetrieb werden sicherheitstechnisch überwacht, um Gefahren für den Bediener auszuschließen.

WARTUNGSFREUNDLICHER ANSATZ

- **Interaktives Bedienfeld:**Auf alle Betriebsparameter besteht direkter Zugriff.
- **Wartungsklappe leicht zu öffnen:** Hydraulikeinheit, Elektroniksteuerung und Motor liegen direkt im Blickfeld.

WARTUNG PROBLEMLOS

Motor: Der Permanentmagnetmotor ist wartungsfrei.

LITHIUM POWERED

LI-ION TECHNOLOGY
INNOVATIVE LITHIUM-ION

DER BESTE ELEKTROANTRIEB AUF DEM MARKT

V48 LITHIUM ION

GEBALLTE LEISTUNGSKRAFT
ZUVERLÄSSIGE LI-IONEN TECHNOLOGIE

VORTEILE DER LITHIUMBATTERIEN

Lange Lebensdauer
4000 volle Ladungszyklen mit mindestens 75% Restkapazität

Schnelle Amortisierung der Investition
Nicht nur preiswert auf lange Sicht - auch die Flexibilität wird erhöht.

Wartungsfrei
Weder destilliertes Wasser noch Säure müssen nachgefüllt werden.

Hohe Energiedichte
Lange Nutzungsdauer vor der Aufladung sichert hohe Verfügbarkeit.

Auch für Kühllager tauglich
Die Li-ionen- Batterie hält auch bei Frosttemperaturen stand.

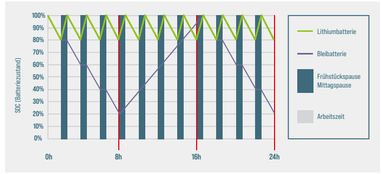
Hohe Sicherheit und Zuverlässigkeit
Das intelligente Batteriemanagement überwacht alle wesentlichen Funktionen. Keine Ausgasung.

Effektive Zwischenladungen
Schicht-Plus-Betrieb sichert höchste Verfügbarkeit.

HANGCHA MACHT DEN UNTERSCHIED

Effizienz

Duch Zwischenladung, z.B. in der Frühstückspause, verlängert sich die Nutzungsdauer. Die Lebensdauer wird hierdurch nicht beeinträchtigt.



Sicherheit

/ Das intelligente Batteriemanagement überwacht alle wesentlichen Funktionen.
/ Deutlich sicherer als Bleibatterien.
/ Bedienerfreundlich, da kein Batteriewechsel nötig.
/ Keine Ausgasung.

FRAGE 1

Welche Vorzüge bieten Lithiumbatterien, insbesondere bei hohen und tiefen Temperaturen?

Ladetemperatur:	-30 °C -65 °C
Entladetemperatur:	-30 °C -65 °C
Lagertemperatur:	-30 °C -65 °C

Nach dem Einführen des Schlüssels ist zu prüfen:
1. Am Bedienpult darf kein Batteriealarm angezeigt sein.
2. Restkapazität prüfen. Empfohlen ist ein Ladestand von 50 bis 100%.
3. Unter 20% sollte auf jeden Fall neu aufgeladen werden.

FRAGE 2

Wie wird die Ladezeit und die Nutzungszeit der Batterie berechnet?

1. Verfügbare Leistung der Batterie [kWh] = Nennspannung * Nennleistung * 90%. Ein Unterstromschutz aktiviert sich bei 10%, um entsprechenden Schäden vorzubeugen.
2. Ladezeit [h] = Nennkapazität [Ah] * 90% * Ausgangstrom Ladegerät [A]
3. Verbrauchte Leistung beim Laden [kWh] = Verfügbare Leistung der Batterie *93% [letzteres kennzeichnet die angenommene Effizienz des Ladegeräts]
4. Nutzungsdauer [h] = Verfügbare Leitung der Lithiumbatterie * Energieverbrauchsdaten

Die Energieverbrauchsdaten sind der Tabelle der Nutzungsplattform zu entnehmen.

FRAGE 3

Wie gewährleistet das Hangcha Batteriemanagementsystem die Sicherheit der Batterie?

Das Hangcha Batteriemanagementsystem stellt die fortlaufende Überwachung sicher. Somit ist die Zuverlässigkeit jederzeit gewährleistet.

Sicherheitsmanagement:
Schutz gegen zu hohe Auf- bzw. Entladung
Schutz vor Überstrom / Übertemperatur/Untertemperatur
Fehlerdiagnose in mehreren Ebenen
Doppelte Fehlerüberwachung

Erfassung der Batterieparameter:
Erfassung und Analyse für Batteriespannung
Erfassung und Analyse für Batteriestrom
Erfassung und Analyse für Batterietemperatur

Gleichgewichtsmanagement:
Angleichung im Spannungsmodus
Angleichung im Zeitmodus
Angleichung in Bezug auf den Ladezustand
Aktive/passive Angleichung optional

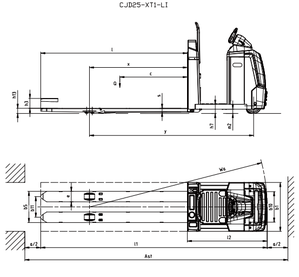
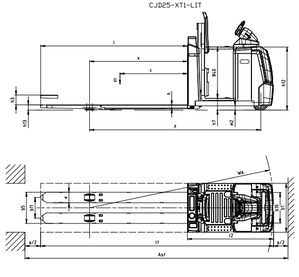
Andere Merkmale:
Kostengünstig dank sparsamem Energieverbrauch
Datenaufzeichnung
Flexible Kaskadenerweiterung
CRC Datenprüfung

Technische Daten

Hauptmerkmale	1.1	**Hersteller**		HANGCHA GROUP CO.,LTD.	
	1.2	**Modellbezeichnung**		CJD25-XT1-LI	CJD25-XT1-LIT
	1.3	**Antrieb (elektrisch, Diesel, Benzin, Erdgas)**		Elektrisch	Elektrisch
	1.4	**Bedienung (handgeführt, stehend, sitzend)**		Kommissionierer	Kommissionierer
	1.5	**Kapazität/Zulässige Last**	kg	2500	2500
	1.6	**Abstand Lastmittelpunkt**	c [mm]	1200	1200
	1.8	**Abstand Last, Mittelpunkt Antriebsache - Gabel**	x [mm]	1532/1600	1532/1600
	1.9	**Radstand**	y [mm]	2614/2684	2730/2800
Gewicht	2.1	**Einsatzgewicht**	Kg	880	1130
Reifen, Chassis	3.1	**Reifen (Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan)**		Polyurethan	Polyurethan
	3.2	**Reifengröße vorne**		Ø250-80	Ø250-80
	3.3	**Reifengröße hinten**		Ø83-80	Ø83-80
	3.4	**Zusätzliche Räder (Abmessungen)**		Ø140-70	Ø140-70
	3.5	**Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)**		1x +1/4	1x +1/4
	3.6	**Profil vorne**	b10 [mm]	500	500
	3.7	**Profil hinten**	b11 [mm]	338	338
Abmessungen	4.4	**Hub**	h3 [mm]	125	125
	4.8	**Sitzhöhe/Standhöhe**	h7 [mm]	150	190
	4.14	**Standhöhe, angehoben**	h12 [mm]	/	1030
	4.15	**Höhe, abgesenkt**	h13 [mm]	85	85
	4.19	**Gesamtlänge**	l1 [mm]	3692	3808
	4.20	**Länge bis Gabeleintritt**	l2 [mm]	1292	1408
	4.21	**Gesamtbreite**	b1/b2 [mm]	800	800
	4.22	**Gabelabmessungen gem. ISO 2331**	s/e/l [mm]	64/172/2400	64/172/2400
	4.25	**Gabelspreizung**	b5 [mm]	510	510
	4.32	**Bodenfreiheit, Mittelpunkt Radstand**	m2 [mm]	70	70
	4.34.2	**Gangbreite für Paletten 800 x 1200, Längsstreben**	Ast [mm]	3892(3980)[1]	4008(4096)[1]
	4.35	**Wendekreis**	Wa [mm]	2822/2892	2938/3008
Leistungsdaten	5.1	**Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen**	km/h	9.5/12.5	9.5/12.5
	5.2	**Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen**	m/s	0.045/0.07	0.075/0.08
	5.3	**Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen**	m/s	0.05/0.04	0.09/0.05
	5.8	**Steigfähigkeit beladen, unbeladen**	%	6/16	6/16
	5.10	**Betriebsbremse**		Regenerativ	Regenerativ
Maschine	6.1	**Leistung Antriebsmotor S2 60 min**	kW	2.2	2.2
	6.2	**Leistung Hubmotor bei S3 15%**	kW	2.2	4.2
	6.4	**Batteriespannung / Nominale Kapazität**	[V]/[Ah]	48/80	48/80
	6.5	**Batteriegewicht**	kg	60	60

Anmerkung: 1) gemäß VDI - Standard 2198 + 88 mm

CJD25-XT1-LI



CJD25-XT1-LIT