



Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration
Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Sales Management
Thomas Dittrich
Mob: 0049-16096548808
E-mail: thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Technical Support
Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf
Instagram



Folgen Sie uns auf
Facebook



Folgen Sie uns auf
YouTube



"Hangcha Forklift"
App herunterladen



ISO14001:2015



ISO9001:2015



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

2025 VERSION 1/COPYRIGHT 2025/04

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dieser Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Broschüre abweichen.



GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Traglast 6.000 bis 10.000 kg



Die Welt von Hangcha



GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Im Vergleich mit herkömmlichen Staplern auf Verbrennerbasis braucht die batterieelektrische Serie XH von Hangcha hinsichtlich Leistungsfähigkeit keinen Vergleich zu scheuen. Das extrem effiziente Konzept mit Hochvolt - Lithiumbatterie verwandelt die zur Verfügung gestellte Energie in geballte Leistungskraft und Arbeit.

THE *Plus*
FOR YOUR
BUSINESS

MAX. STEIGFÄHIGKEIT

30%

GESCHWINDIGKEITSMODELLE

3

SPRITZWASSERSCHUTZ

IPX4

SCHUTZART

IP67

FAHRGESCHWINDIGKEIT

32km/h

Moderner Anblick

/ Das professionelle industrielle Design kann sich überall sehen lassen. Bei allen praktischen Erfordernissen wurde auch der ästhetische Blickpunkt nicht außer Acht gelassen.



HART BEI DER ARBEIT UND BLITZSCHNELL AUFGELADEN

SCHNELLE AUFLADUNG SPART BARES GELD.

Bis zu 40% Kostensenkung pro Service – Zyklus: Verglichen mit gewöhnlichen Lithiumionen – Akkus erweist sich die Hochvolt – Technologie als ausgesprochen effizient.

40%

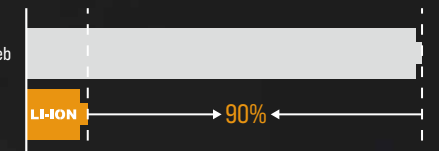
Gabelstapler mit normalem
Lithiumionen – Akku
Hangcha – Stapler mit
Hochvolt – Lithiumionenakku



Besonders deutlich machen sich die Vorzüge im Vergleich mit kraftstoffbetriebenen Staplern bemerkbar: Hier kann die Kostensenkung bis zu 90% erreichen!

90%

Gabelstapler mit Kraftstoffantrieb
Hangcha – Stapler mit
Hochvolt – Lithiumionenakku



LI-ION
TECHNOLOGY

6 JAHRE
GARANTIE

HANGCHA bietet eine Garantie für die Li-Ionen Batterien
(LiFeP04) von 6 Jahren oder 12.000 Betriebsstunden
(Was zuerst eintritt)

Durch außergewöhnliche Batterieeigenschaften und
angepasste Ladeverfahren konnte der Aufladungsvorgang
bedeutend verkürzt werden.

Volle Ladung erzielt bei:



Hangcha Hochvolt –
Gabelstapler
* 6.0-7.0t: 1h
* 8.0-10t: 1.5h



Normaler Elektrischer
Gabelstapler

LEISTUNGSVERGLEICH

	Stapler mit Hochvolt – Lithiumionen – Akku	Dieselpapler
Fahrgeschwindigkeit beladen / unbeladen	29/32km/h	15-20km/h
Hubgeschwindigkeit beladen / unbeladen	400/470mm/s	430/470mm/s
Max. Steigfähigkeit, S2 = 5 min., beladen / unbeladen	24/30%	15%-20%

Dank Schnell- und Zwischenladung sind die Fahrzeuge ständig
einsatzbereit.
Die wartungsfreien Module gestatten Schnellladung, so dass auch
im Mehrschichtbetrieb kein Batteriewechsel erforderlich ist.
Keine unnötige längerfristige Unterbrechung der Arbeit.



EFFIZIENT UND HALTBAR



Lithiumbatterie mit besonders hoher Kapazität



Ladeanschluss

Ultra-lange Batterielebensdauer

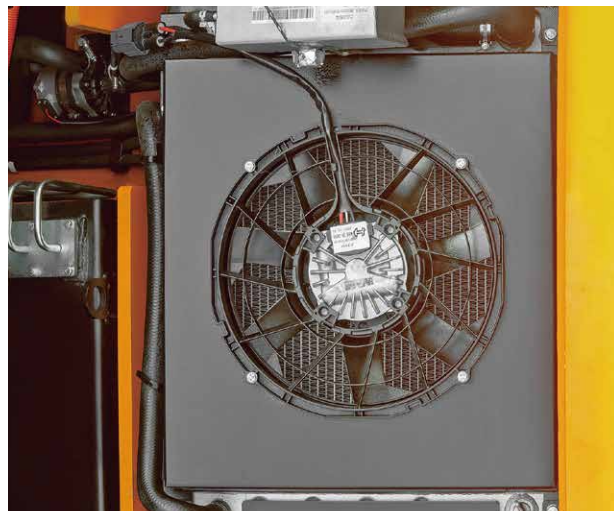
- / Das Hochvolt – Batteriekonzept übertrifft Stanrd – Lithiumbatterien bei weitem.
- / Antriebs- und Hubsystem synchronisiert mit Permanentmagnet, im Sinne höchster Effizienz.
- / Geringste Wärmeverlust dank 309 V – Batterieplattform.
- / Hub- und Fahrmotor unabhängig gesteuert. Die Leichtbauweise trägt zur effizienten Leistungsverwertung bei.

Schnelle Aufladung

- / Volle Ladung: 10 Stunden (6.0-7.0 Modelle) – 15 Stunden (8.0 – 10.0t Modelle)
- / Kostengünstige Teilladung: 2 Stunden (6.0-7.0 Modelle) – 3 Stunden (8.0 – 10.0t Modelle)

Leistungsstarke Ausstattung

- / Sowohl Fahrsystem als auch Hubmechanismus sind über Permanentmagnet synchronisiert. Zusammen mit dem leistungsfähigen Getriebe nimmt es der Stapler hinsichtlich Fahrleistungen, Steigfähigkeit und Beschleunigung mit jedem brennstoffgetriebenem Modell auf – dafür aber mit einer wesentlich besseren Umweltbilanz.
- / Lenkachse, Antriebsachse wurden von Brennstoffmodellen übernommen, womit alle Voraussetzungen für entsprechende Einsätze erfüllt waren.
- / Eine neu konstruierte Wasserkühlung mit angepasster Wärmeabführung ist vorhanden. In Bezug auf langfristigen Schwerlastbetrieb steht demzufolge dieser Gabelstapler brennstoffbetriebenen Modellen in nichts nach.
- / Auch einem Einsatz im Kühllager oder unter extremen Witterungsbedingungen steht nichts im Wege.



Kühlsystem

SICHER UND ZUVERLÄSSIG

Die Abdeckung bietet Spritzwasserschutz gemäß IPX 4. Im Hinblick auf Schutz gegen Einwirkung von Staub und Wasser sind Motor, Steuerung und unter Hochspannung stehende Elemente gemäß IP67 geschützt, was auch unter rauen Umgebungsbedingungen die Sicherheit gewährleistet.



Das elektrische System ist mit Hochspannungsverriegelungen, Isolationsüberwachung, Erfassung von Isolationsfehlern und sonstigen normgerechten Sicherheitsmerkmalen ausgestattet. Der eingebaute MSD – Wartungsschalter erlaubt die Abschaltung auf Knopfdruck, auch im Hinblick auf die Wartung.



Schon in Standardversion sind elektronische Pufferfunktionen vorhanden, die ein behutsames Annähern beim Herauffahren sowie Absenken ermöglichen.



Für vergessliche Fahrer kann auf Wunsch ein Signalton für die Handbremse eingebaut werden, der im Bedarfsfall beim Verlassen des Fahrzeugs reagiert. Weiterhin ist eine Sperre für Hub, Absenken und Fahrt erhältlich, die eingreift, sobald der Fahrer den Sitz verlässt. Alles verbleibt an Ort und Stelle.

Einfache Wartung

- / Die verschleißbare Haube klappt schnell auf und gestattet einfachen Akkuwechsel, Nachfüllen und Wartung.
- / Der Deckel des Wassertanks lässt sich ohne Werkzeug schnell abnehmen. Für Wartung und Reinigung steht eine große Fläche zur Verfügung.

Standardausstattung

- / Instrumententafel mit Farbbildschirm
- / Breite Pedale mit Gummiabdeckung
- / Vorderlampen LED – Kombination, Rückleuchten dreifarbig LED – Kombination
- / Standard Duplex – Hubgerüst
- / Haube und Seitenplatten aus gestanztem Eisen
- / Zugangsstufe aus Edelstahl
- / Gasfeder der Haube mit Berührungsschutz
- / Handbremse mit berührungssicherem Mechanismus
- / Integrierter Sicherungskasten
- / Normgerechte Ladebuchse
- / Signalton bei Rückwärtsfahrt
- / Lithiumionen – Akkusatz
- / Elektrisches Tieftemperatur – Heizsystem
- / Wartungsfreie 12 V - Bleibatterie
- / Wechselstrom - Antriebsmotor mit Permanentmagnet
- / Wechselstrom - Ölpumpe mit Permanentmagnet
- / DC – DC – Netz
- / VCU – Regler
- / MSD – Wartungsschalter
- / Notausschalter

- / Anzeige von Laufleistung und Betriebsdauer
- / Lenksystem mit Lastsensor
- / Verzögerungsfunktion beim Wenden
- / Sanftes verzögertes Aufsetzen
- / SPE – Leistungsauswahl
- / Elektronische Wasserpumpe
- / Elektronisches Kühlgebläse
- / Wärmeabführung
- / Ausgleichbehälter
- / 2. Ventil (6.0 – 7.0t)
- / 4. Ventil (8.0 – 10.0 t)
- / Vierfach – Mehrwegeventil
- / Getriebepumpe mit ruhigem Lauf
- / Rückspiegel links und rechts
- / Mitnehmerbolzen
- / Intelligentes Cloud – Managementsystem

Zubehör auf Wunsch

- / Vollgummireifen
- / Videokontrolle für Rückwärtsfahrt
- / Blaue Bodenstrahler vorne und hinten
- / Lampen für Rückwärtsfahrt
- / Ladegerät für Lithiumbatterien
- / Umgekehrte Armstütze (mit Hupe)
- / OPS - System
- / Drittes Ventil (6.0 – 7.0 t)
- / Fünftes Ventil
- / Vierfach - Mehrwegeventil
- / Verbreiterte Gabelträger
- / Gabeln in Sonderlängen
- / Freies Duplex – Hubgerüst
- / Freies Triplex – Hubgerüst
- / Zubehör nach Sonderspezifikationen
- / Start mit PIN - Code oder Durchziehen einer Karte
- / Umweltfreundliche farbige Vollgummireifen
- / Werkzeugkasten, Ordner
- / Auf Fingerdruck bedienbares Tastensystem

Opt. Batterieliste

	Spannung/Kapazität	6-7t	8-10t
EVE	307.2/230	●	—
	307.2/304	○	●
	345.6/304	—	○
CATL	309.12/228	○	—
	309.12/302	○	○
	347.76/302	—	○

Hinweis: ● Standardbatterie; ○ Optionale Batterie; — Null.



6.0-7.0t Mastspezifikation

Typ	Modell	Hubhöhe	Gesamthöhe			Freie Hubhöhe		Front Überstand	Kippbereich		Traglast	
			Abgesenkt	Ausgefahren		Ohne Lastschutzgitter	Mit Lastschutzgitter		FWD	BWD	Lastmittelpunkt bei@600mm	
				Ohne Lastschutzgitter	Mit Lastschutzgitter						6t	7t
Mit Duplex Weitsichtmast	XHP60/70M250	2500	2250	3495/3667	3907	160	160	603.5/608.5	6	12	6000	7000
	XHP60/70M270	2700	2350	3695/3867	4107	160	160	603.5/608.5	6	12	6000	7000
	XHP60/70M300	3000	2500	3995/4167	4407	160	160	603.5/608.5	6	12	6000	7000
	XHP60/70M330	3300	2650	4295/4467	4707	160	160	603.5/608.5	6	12	6000	7000
	XHP60/70M360	3600	2800	4595/4767	5007	160	160	603.5/608.5	6	12	6000	7000
	XHP60/70M400	4000	3000	4995/5167	5407	160	160	603.5/608.5	6	12	6000	7000
	XHP60/70M430	4300	3200	5300/5467	5707	160	160	603.5/608.5	6	6	6000	7000
	XHP60/70M450	4500	3300	5500/5667	5907	160	160	603.5/608.5	6	6	6000	7000
	XHP60/70M480	4800	3450	5800/5967	6207	160	160	603.5/608.5	6	6	6000	7000
	XHP60/70M500	5000	3550	6000/6167	6407	160	160	603.5/608.5	6	6	6000	7000
	XHP60/70M550	5500	3850	6550/6667	6907	160	160	603.5/608.5	3	6	5500	6400
	XHP60/70M600	6000	4100	7050/7167	7407	160	160	603.5/608.5	3	6	5200	6200
Mit Duplex Freihub-Weitsichtmast	XHP60/70U250	2500	2185	3455/3615	3637	1230/1070	1048	631.5/636.5	6	12	6000	7000
	XHP60/70U270	2700	2300	3655/3815	3837	1345/1185	1163	631.5/636.5	6	12	6000	7000
	XHP60/70U300	3000	2450	3955/4115	4137	1495/1335	1313	631.5/636.5	6	12	6000	7000
	XHP60/70U330	3300	2600	4255/4415	4437	1645/1485	1463	631.5/636.5	6	12	6000	7000
	XHP60/70U360	3600	2750	4555/4715	4737	1795/1635	1613	631.5/636.5	6	12	6000	7000
	XHP60/70U400	4000	2950	4955/5115	5137	1995/1835	1813	631.5/636.5	6	12	6000	7000
Mit Triplex Weitsichtmast	XHP60/70N450	4500	2725	5735	5907	1500	1328	672/667	6	6	5300	6200
	XHP60/70N480	4800	2825	6035	6207	1600	1428	672/667	6	6	5300	6100
	XHP60/70N500	5000	2875	6213	6407	1672	1478	672/667	6	6	5300	6100
	XHP60/70N550	5500	3075	6785	6907	1800	1678	672/667	3	6	5000	5900
	XHP60/70N600	6000	3225	7235	7407	2000	1828	672/667	3	6	4800	5300
	XHP60/70N650	6500	3375	7713	7907	2172	1978	672/667	3	6	3800	4300
	XHP60/70N700	7000	3675	8385	8407	2300	2278	672/667	3	6	3100	3600

8.0t Mastspezifikation

Typ	Modell	Hubhöhe	Gesamthöhe		Freie Hubhöhe	Front Überstand	Kippbereich		Traglast	
			Abgesenkt	Ausgefahren	Mit Lastschutzgitter		FWD	BWD	Lastmittelpunkt bei@600mm	
				Mit Lastschutzgitter		8t				
Mit Duplex Weitsichtmast	X80M250	2500	2450	3710	200	714	(°)	(°)	kg	
	X80M270	2700	2550	3910	200	714	6	12	8000	
	X80M300	3000	2700	4210	200	714	6	12	8000	
	X80M330	3300	2850	4510	200	714	6	12	8000	
	X80M350	3500	2950	4710	200	714	6	12	8000	
	X80M360	3600	3000	4810	200	714	6	12	8000	
	X80M400	4000	3200	5210	200	714	6	12	8000	
	X80M430	4300	3400	5510	200	714	6	6	8000	
	X80M450	4500	3500	5710	200	714	6	6	8000	
	X80M480	4800	3650	6010	200	714	6	6	8000	
	X80M500	5000	3750	6210	200	714	6	6	8000	
	X80M550	5500	4050	6740	200	714	3	6	7200	
	X80M600	6000	4300	7240	200	714	3	6	6800	
	X80M650	6500	4600	7790	200	714	3	6	5600	
Mit Duplex Freihub-Weitsichtmast	X80U230	2300	2350	3505	1145	719	6	12	8000	
	X80U250	2500	2450	3705	1245	719	6	12	8000	
	X80U270	2700	2550	3905	1345	719	6	12	8000	
	X80U300	3000	2700	4205	1495	719	6	12	8000	
	X80U330	3300	2850	4505	1645	719	6	12	8000	
	X80U360	3600	3000	4805	1795	719	6	12	8000	
	X80U400	4000	3200	5205	1995	719	6	12	8000	
	X80N450	4500	2750	5775	1485	759	6	6	6800	
Mit Triplex Weitsichtmast	X80N480	4800	2850	6075	1585	759	6	6	6800	
	X80N500	5000	2950	6360	1600	759	6	6	6300	
	X80N550	5500	3100	6810	1800	759	3	6	5900	
	X80N600	6000	3250	7275	1985	759	3	6	5400	
	X80N650	6500	3530	7840	2200	759	3	6	4800	
	X80N700	7000	3700	8310	2400	759	3	6	4000	

9.0-10t Mastspezifikation

Typ	Modell	Hubhöhe	Gesamthöhe		Freie Hubhöhe	Front Überstand	Kippbereich		Traglast	
			Abgesenkt	Ausgefahren	Mit Lastschutzgitter		FWD	BWD	Lastmittelpunkt bei@600mm	
				Mit Lastschutzgitter		mm			mm	9t
Mit Duplex Weitsichtmast	X100M250	2500	2600	4055	200	726	6	12	9000	10000
	X100M270	2700	2700	4255	200	726	6	12	9000	10000
	X100M300	3000	2850	4555	200	726	6	12	9000	10000
	X100M330	3300	3000	4855	200	726	6	12	9000	10000
	X100M350	3500	3100	5055	200	726	6	12	9000	10000
	X100M360	3600	3150	5155	200	726	6	12	9000	10000
	X100M400	4000	3350	5555	200	726	6	12	9000	10000
	X100M430	4300	3550	5855	200	726	6	6	9000	10000
	X100M450	4500	3650	6055	200	726	6	6	9000	10000
	X100M480	4800	3800	6355	200	726	6	6	9000	10000
	X100M500	5000	3900	6555	200	726	6	6	9000	10000
	X100M550	5500	4200	7055	200	726	3	6	8500	9000
	X100M600	6000	4450	7555	200	726	3	6	7500	8000
	X100M650	6500	4750	8055	200	726	3	6	6000	6700
Mit Duplex Freihub-Weitsichtmast	X100U230	2300	2500	3845	955	744	6	12	9000	10000
	X100U250	2500	2600	4045	1055	744	6	12	9000	10000
	X100U270	2700	2700	4245	1155	744	6	12	9000	10000
	X100U300	3000	2850	4545	1305	744	6	12	9000	10000
	X100U330	3300	3000	4845	1455	744	6	12	9000	10000
	X100U360	3600	3150	5145	1605	744	6	12	9000	10000
Mit Triplex Weitsichtmast	X100U400	4000	3350	5545	1805	744	6	12	9000	10000
	X100N450	4500	2850	6055	1305	794	6	6	8000	8500
	X100N480	4800	2950	6355	1405	794	6	6	8000	8500
	X100N500	5000	3050	6555	1505	794	6	6	8000	8200
	X100N550	5500	3200	7055	1655	794	3	6	7500	7700
	X100N600	6000	3350	7555	1805	794	3	6	6700	7000
	X100N650	6500	3630	8055	2085	794	3	6	5800	6200
	X100N700	7000	3800	8555	2255	794	3	6	4800	5200

Spezifikation zum elektrischen Gabelstapler Serie XH 6.0 – 10.0t

Hauptmerkmale	1.1	Hersteller		HANGCHA GROUP CO.,LTD.					
	1.2	Typbezeichnung Hersteller		CPD60-XHY2G	CPD70-XHY2G	CPD80-XHY2G	CPD80-XHLY2G	CPD90-XHY2G	CPD100-XHY2G
	1.3	Antrieb elektrisch (Batterie & Netz), Diesel, Benzin, Gas		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung (Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer)		Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend
	1.5	Zulässige Last	Q (kg)	6000	7000	8000	8000	9000	10000
	1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	600	600	600	900	600	600
	1.7	Lastabstand, Mittelpunkt der Antriebsachse zur Gabel	x (mm)	603.5	608.5	714	726	726	726
	1.8	Radstand	y (mm)	2300	2300	2500	2500	2500	2500
Gewicht	2.1	Einsatzgewicht	kg	9200	9700	11800	14200	13400	14200
	2.2	Achslast beladen (vorne, hinten)	kg	13400/1800	14970/1730	17700/2100	19560/2640	20080/2320	21640/2560
	2.3	Achslast unbeladen (vorne, hinten)	kg	4250/4950	4310/5390	5500/6300	6370/7830	6250/7150	6350/7850
Reifen, Chassis	3.1	Reifen (Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan)		Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen
	3.2	Reifengröße vorne		8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR
	3.3	Reifengröße hinten		8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR
	3.4	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		4x/2	4x/2	4x/2	4x/2	4x/2	4x/2
	3.5	Profil vorne	b10 (mm)	1489	1489	1628	1628	1628	1628
	3.6	Profil hinten	b11 (mm)	1700	1700	1700	1700	1700	1700
Abmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/ Gabelträger vorne/hinten	$\alpha/\beta(^{\circ})$	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12
	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h1 (mm)	2500	2500	2700	2850	2850	2850
	4.3	Freihub	h2 (mm)	170	170	200	200	200	200
	4.4	Hub	h3 (mm)	3000	3000	3000	3000	3000	3000
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4407	4407	4210	4555	4555	4555
	4.6	Höhe Fahrerschutzdach STD	h6 (mm)	2440	2440	2560	2560	2560	2560
	4.7	Höhe Sitz / Stand	h7 (mm)	1276	1276	1387	1387	1387	1387
	4.8	Gesamtlänge	l1 (mm)	4753.5	4758.5	5474	5806	5486	5486
	4.9	Länge bis zur Vorderseite der Gabeln	l2 (mm)	3553.5	3558.5	3974	3986	3986	3986
	4.10	Gesamtbreite	b1 (mm)	1990	1990	2197	2197	2197	2197
	4.11	Gabelabmessungen	s/e/l (mm)	60×150×1200	65×150×1200	75×160×1500	85×160x1820	80x160x1500	80x160x1500
	4.12	Abstand zwischen Gabelarmen	b5 (mm)	300/1850	300/1850	440/2000	440/2000	440/2000	440/2000
	4.13	Bodenfreiheit unter Mast	m1 (mm)	200	200	250	250	250	250
	4.14	Bodenfreiheit unter Radstand	m2 (mm)	234	234	320	320	320	320
	4.15	Gangbreite für Paletten 1000 x 1200, Querstreben	Ast (mm)	5133.5	5138.5	5534	5546	5546	5546
	4.16	Gangbreite für Paletten 800 x 1200, Längsstreben	Ast (mm)	5333.5	5338.5	5734	5746	5746	5746
	4.17	Wendekreis	Ws (mm)	3330	3330	3620	3620	3620	3620
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	28/31	28/31	29/32	29/32	29/32	29/32
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	mm/s	550/590	510/540	460/500	420/470	400/470	380/470
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	mm/s	480/420	480/420	460/400	460/400	460/400	460/400
	5.4	Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	34/30	30/30	26/30	22/30	24/30	22/30
	5.5	Betriebsbremse		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
	5.6	Handbremse		Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch
Elektr. Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S2 60 min	kW	45	45	54.5	54.5	54.5	54.5
	6.2	Leistung Hubmotor bei S3 15%	kW	35x2	35x2	35x2	35x2	35x2	35x2
	6.3	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	307.2/230	307.2/230	307.2/304	307.2/304	307.2/304	307.2/304
	6.4	Batteriegewicht	kg	750	750	830	830	830	830
	7.1	Typ Antriebseinheit		AC	AC	AC	AC	AC	AC
	8.1	Hersteller		Enpower	Enpower	Enpower	Enpower	Enpower	Enpower
	9.1	Betriebsdruck für Anbauteile	MPa	19	19	20	20	20	20

