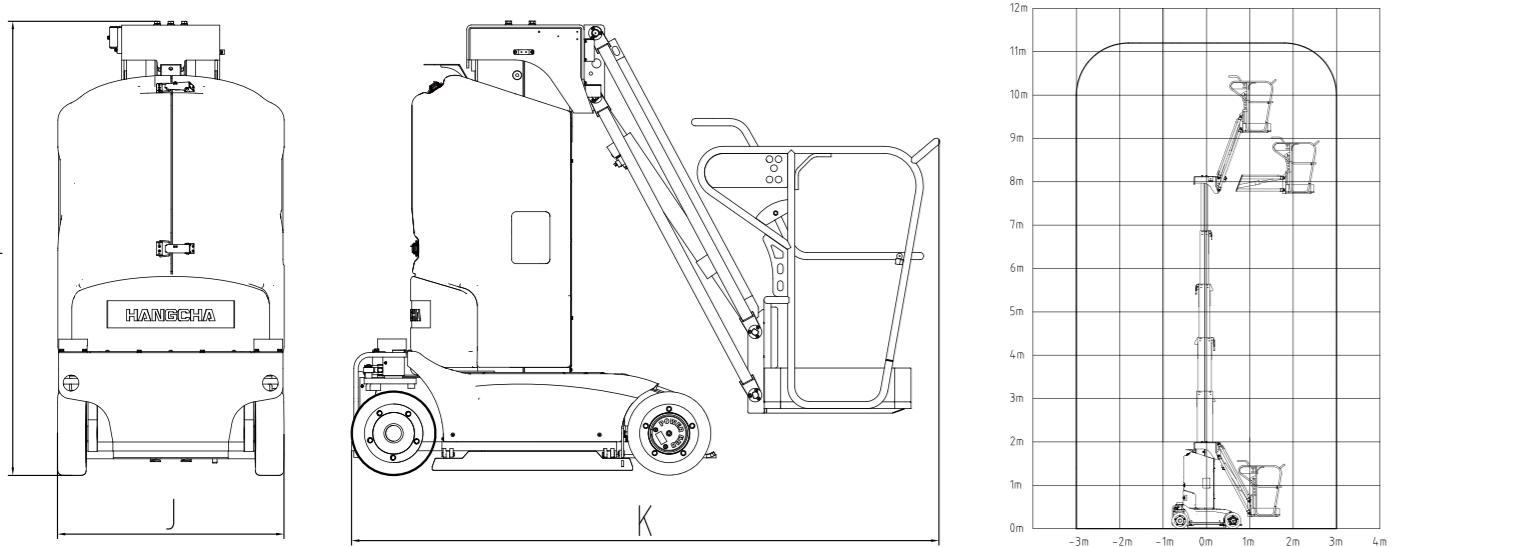


Technische Angaben Vertikalmast-Arbeitsbühne

01	Hersteller		HANGCHA GROUP CO.,LTD.
02	Modell		HV110D
03	Max. Arbeitshöhe	m	11.22
04	Max. Höhe Plattform	m	9.22
05	Höhe (Übergreifend)	m	7.89
06	Höhe Horizontal	m	3
07	Verstellung Ausleger	°	+70/-60
08	Drehung Mast	°	345
09	Traglast	kg	210
10	Max. Anzahl Personen		2/1
11	Plattformabmessungen	m	0.93×0.65
12	Breite	m	1
13	Länge	m	2.65
14	Höhe	m	2
15	Wendekreis (innen)	m	0.23
16	Wendekreis (außen)	m	1.65
17	Bodenfreiheit	m	0.06
18	Radstand	m	1.22
19	Max. Fahrgeschwindigkeit	km/h	4.5
20	Max. Fahrgeschwindigkeit (Arbeitsmodus)	km/h	0.5
21	Max. Steigung	%	25
22	Max. Neigung	°	2.5
23	Reifen	mm	381×127
24	Gewicht	kg	2930
25	Ladegerät	V/A	24/30
26	Batterie(Blei-Säure)	V/Ah	24/240
27	Batterie(Lithium)	V/Ah	25.6/210



Hangcha

Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Gräulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration

Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Ansprechpartner für Arbeitsbühnen

Alfred Müller
Mob: 0049-15142453607
E-mail: alfred.mueller@hangchaeurope.com

Technical Support

Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf Instagram
Folgen Sie uns auf Facebook
Folgen Sie uns auf YouTube



App Store



Google play

"Hangcha Forklift"
App herunterladen

2024 VERSION 1 | COPYRIGHT 2024/11



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dieser Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Broschüre abweichen.



Vertikalmast-Arbeitsbühne

Die Welt von Hangcha
Seit 1956



Vertikalmast-Arbeitsbühne

Hangcha HV110D mit einem um 130° drehbaren Ausleger und einer hydraulischen, nichtstetig um 345° drehbaren Bühne bietet unübertroffene Flexibilität im Einsatz, kombiniert mit höchster Präzision. Zusammen mit leistungsstarken elektrischen Antriebsmotoren und einem niedrigen Gesamtgewicht stellt dieses Modell die ideale Lösung für schwer erreichbare Arbeitspositionen dar. Nicht nur die kompakten Abmessungen, sondern auch der enge Wendekreis erleichtern Arbeitsgänge in Lagerhallen, bei Ausstellungen, in der Flugzeugwartung oder bei mechanischen Einbau- und Instandhaltungsarbeiten enorm.



Kippschutz

/ Während dem Hubvorgang aktiviert sich dieses System selbsttätig, um Unfällen bei unebenem Boden vorzubeugen.



Größtmögliche Sicherheit

/ Das System basiert auf stabilen Achsen aus legiertem Stahl.

CAN - Bus Steuerung

/ Dank CAN - Bus gestalten sich Bedienung, Wartung und Störungsbeseitigung problemlos.



Ladegerät eingebaut

/ Zum Laden braucht die Batterie nicht entnommen zu werden.

Zubehör

/ Steckvorrichtung für Arbeitsbühne
/ Arbeitsscheinwerfer
/ Kollisionsschutzsensor



Einfach manövriert

/ Durch Heben, Absenken, Vorwärts- und Rückwärtsfahrt sowie Mastdrehung ist der Arbeitsort schnell erreicht.

Nivellierungssensor

/ Bei Winkelabweichung oberhalb 2,5° ertönt Alarm.

Proportionalsteuerung

/ Fahrgeschwindigkeit, Hub und Mastdrehung sind bedarfsgerecht regelbar.

Enger Wendekreis

/ Ideal für Arbeiten in unübersichtlichen Gebäuden.

LED - Bildschirm

/ Die Störungsbeseitigung wird unterstützt.

Standardausstattung

/ Joystick zur Proportionalsteuerung
/ Kippschutz
/ Einfacher Zugang
/ Selbstfahrend
/ Nichtkreidende Reifen
/ 4x2 Antrieb
/ Automatische Bremse
/ Absenkungsvorrichtung für Notfälle
/ Blinklicht
/ Nothalt
/ Explosionsgeschütztes Ventil
/ Fehlerdiagnose
/ Nivellierungssensor
/ Um 345° drehbarer Mast (Nichtstetig)
/ Alarmton
/ Hupe
/ Schwenkklappe zur Abdeckung

Technische Angaben

Parameter	Maßeinheit	HV120AJ
Max. Arbeitshöhe	m	12
Max. Höhe Plattform	m	10
Horizontaler Auszugsabstand	m	5.5-0.5
Höhe Horizontal	m	5.99
Traglast	kg	200
Länge	m	3.9
Breite	m	1.2
Höhe	m	1.98
Bodenfreiheit (Rahmenmittelpunkt)	mm	120
Bodenfreiheit (Kippschutzplatte)	mm	80
Drehung Mast	°	345
Drehung Plattform	°	120
Winkel Kurzer Ausleger	°	65°-80
Radstand	m	1.6
Wendekreis (innen)	m	0.75
Wendekreis (außen)	m	2.6
Plattformlänge	m	0.8
Plattformbreite	m	1.2
Reifengröße	mm	454*178
Batterie	V/Ah	48 / 160 (Lithiumbatterie) / 200 (Bleibatterie)
Ladegerät	V/A	48/40
Max. Fahrgeschwindigkeit	km/h	6
Max. Fahrgeschwindigkeit bei der Arbeit	km/h	0.5
Max. Steigungsfähigkeit	%	30
Max. Neigung	°	3
Antriebsmotor	Kw	2*1.5
Ölpumpenmotor	Kw	6
Gewicht	kg	5000

Merkmale

	Standard	Zubehör
Fahrzeug		
Selbstfahrend	●	
Nichtkriechende Reifen	●	
4x2 Antrieb	●	
Nichtstetig um 345° drehbarer Mast	●	
Schwenkklappe zur Abdeckung	●	
Lithiumbatterie		○
AC - Buchse mit voreingestelltem Wert		○
Kabine		
Proportionale Joysticklenkung	●	
Bedienelemente und Instrumente		
Absenkungsvorrichtung für Notfälle	●	
Notaus	●	
Sicherheit		
Kippschutz	●	
Automatische Bremse	●	
Explosionsgeschütztes Ventil	●	
Fehlerdiagnose	●	
Selbstnivellierung	●	
Full-Motion Alarm		○
Kollisionsschutzstange bei Grenzhöhe		○
Einklemmschutz im Korb		○
Beleuchtung		
Blinklicht	●	
Arbeitsleuchte		○



Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration

Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

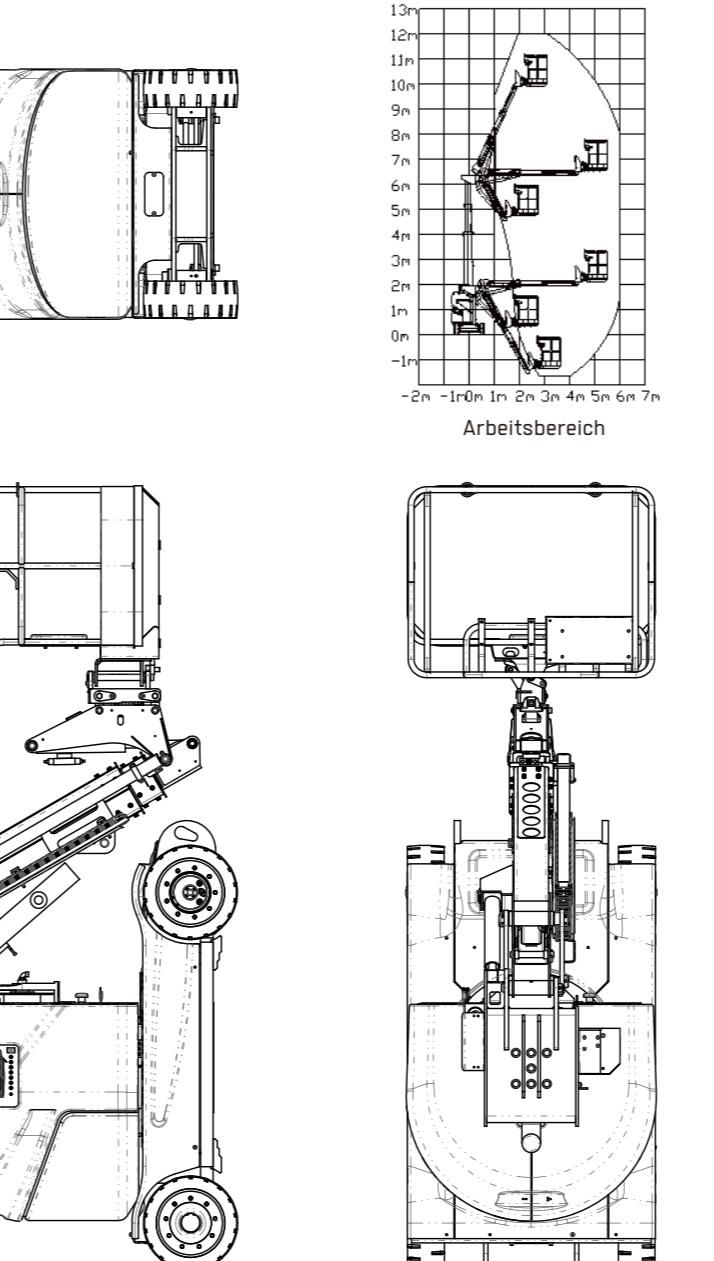
Ansprechpartner für Arbeitsbühnen

Alfred Müller
Mob: 0049-15142453607
E-mail: alfred.mueller@hangchaeurope.com

Technical Support

Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf Instagram Folgen Sie uns auf Facebook Folgen Sie uns auf YouTube

"Hangcha Forklift" App herunterladen



ISO45001 ISO14001 ISO9001

ISO45001:2018 ISO14001:2015 ISO9001:2015

HANGCHA trucks conform to the European Safety Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dierer Bröschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Brochure abweichen.



HV120AJ

MASTGEFÜHRTE VERTIKALARARBEITSBÜHNE

HV120AJ

MASTGEFÜHRTE VERTIKALARBEITSBÜHNE

Sichere Arbeit in großer Höhe



AUCH SCHWER ERREICHBARE ZONEN WERDEN ZUGÄNGLICH



AUSSTATTUNG

- Umfassendes Sicherheitspaket u.a. mit Überlastsensor, Kippalarm und Notabsenkung.
- Ausgeklügelter Aufbau mit genau kalkulierter Gewichtsverteilung an Mast und Ausleger.
- Hydraulische Nivellierung der Plattform automatisch und ruckfrei.
- Stabiles und langlebiges Gesamtkonzept.
- Sparsamer Elektroantrieb mit wartungsfreiem Motor und exakter Geschwindigkeitsregelung durch proportionale Joysticksteuerung.
- Dank kompaktem Design mit 1,2 m Breite und engem Wendekreis (2,6 m außen) auch unter begrenzten Verhältnissen problemlos einsetzbar.

1200mm
SCHMALER FAHRKÖRPER

2600mm
WENDEKREIS



Durch eingebautes Ladegerät jederzeit
problemlos nachzuladen



Einfache Störungsbeseitigung per
CAN - BUS



Bleibatterie Standard, Lithiumbatterie
auf Anfrage (fünf Jahre Garantie)



ANPASSBAR WIE EIN VERLÄNGERTER ARM

Ausgedehnter Arbeitsbereich dank dreistufigem
Teleskopausleger samt horizontaler Korbrotation





Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration

Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Ansprechpartner für Arbeitsbühnen

Alfred Müller
Mob:0049-15142453607
E-mail:alfred.mueller@hangchaeurope.com

Technical Support

Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf
Instagram

Folgen Sie uns auf
Facebook

Folgen Sie uns auf
YouTube

"Hangcha Forklift"
App herunterladen



ISO14001:2015



ISO9001



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dierer Bröschüre ohne Vorankündigung vorzunehm. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Brochüre abweichen.

HV SERIES

VERTICAL MAST LIFT

HV SERIES VERTICAL MAST LIFT

It has the characteristics of compact body size, small turning radius, good handling performance and strong endurance. It is mainly used in warehouse, exhibition hall, aircraft maintenance, mechanical equipment installation, equipment maintenance and other fields.



Self-propelled Vertical Lift-Single Mast

Model	HV800-LC	HV95D-LC
Max. Working Height	8.00m	9.50m
Max. Platform Height	6.00m	7.50m
Loading Capacity	150kg	125kg
Occupants	1	1
Overall Length	1.40m	1.40m
Overall Width	0.76m	0.76m
Overall Height	1.99m	1.99m
Platform Dimension	0.66m x 0.67m	0.66m x 0.67m
Wheel Base	1.07m	1.07m
Turning Radius	0.3m	0.3m
Travel Speed(Stowed)	3.5km/h	3.5km/h
Travel Speed(Raised)	0.8km/h	1.1km/h
Up/Down Speed	48/40sec	53/45sec
Gradeability	0.25	0.25
Drive Tyres	Φ305 x 100mm	Φ305 x 100mm
Drive Motors	2.24VDC/0.5kW	2.24VDC/0.5kW
Lifting Motor	24VDC/1.3kW	24VDC/1.3kW
Battery	2.12V/100Ah	2.12V/100Ah
Charger	24V/15A	24V/15A
Weight	1120kg	1190kg

Standard

- / Proportional controls
- / Non-marking tyre
- / Emergency stop button
- / Automatic pothole protection
- / Automatic brake system
- / Cylinder holding valve
- / Drivable at full height
- / Emergency lowering system
- / Onboard diagnostic system

HV Self-propelled Vertical Mast

Model	HV600	HV700	HV800
Max. Working Height	5.6m	6.8m	8m
Max. Platform Height	3.6m	4.8m	6m
Loading Capacity	227kg	227kg	159kg
Ext. Platform Capacity	114kg	114kg	114kg
Overall Length	1.36m	1.36m	1.36m
Overall Width	0.76m	0.76m	0.82m
Overall Height	1.7m	1.98m	1.98m
Platform Dimension	1.3m x 0.70m	1.3m x 0.70m	1.3m x 0.70m
Ext. Platform Length	0.51m	0.51m	0.51m
Wheel Base	1.04m	1.04m	1.04m
Inner Turning Radius	0.3m	0.3m	0.3m
Outer Turning Radius	1.8m	1.8m	1.8m
Travel Speed(Stowed)	4km/h	4km/h	4km/h
Travel Speed(Raised)	1.1km/h	1.1km/h	1.1km/h
Up/Down Speed	31/32sec	41.5/42sec	41.5/42sec
Gradeability	0.25	0.25	0.25
Drive Tyres	Φ305 x 100mm	Φ305 x 100mm	Φ305 x 100mm
Drive Motors	2.24VDC/0.5kW	2.24VDC/0.5kW	2.24VDC/0.5kW
Lifting Motor	24VDC/1.3kW	24VDC/1.3kW	24VDC/1.3kW
Battery	2.12V/100Ah	2.12V/100Ah	2.12V/100Ah
Charger	24V/15A	24V/15A	24V/15A
Weight	810kg	980kg	1060kg

Standard

- / Proportional controls
- / Non-marking tyre
- / Emergency stop button
- / Automatic pothole protection
- / Automatic brake system
- / Cylinder holding valve
- / Drivable at full height
- / Emergency lowering system
- / Onboard diagnostic system

Push Around Vertical Lift-Single Mast

Model	HV70M-LC	HV80M-LC	HV100M-LC	HV110M-LC	HV120M-LC	HV140M-LC
Platform						
Max. Working Height	6.7m	8.2m	9.8m	11.2m	12.4m	14m
Max. Platform Height	4.7m	6.2m	7.8m	9.2m	10.4m	12m
Loading Capacity	150kg	150kg	150kg	150kg	136kg	120kg
Occupants	1	1	1	1	1	1
Platform Dimension	0.67m x 0.66m					
Overall Dimension						
Overall Height	1.99m	1.99m	1.99m	1.99m	1.99m	2.68m
Overall Width	0.78m	0.78m	0.78m	0.78m	0.78m	0.81m
Overall Length	1.24m	1.24m	1.36m	1.4m	1.42m	1.46m
Outrigger coverage	1.7m x 1.7m	1.7m x 1.7m	1.7m x 1.7m	2.1m x 2m	2.1m x 2m	2.5m x 2.3m
Weight						
AC	330kg	350kg	370kg	390kg	420kg	490kg
DC	355kg	375kg	395kg	415kg	445kg	515kg
Power						
AC	380V/220V/110V	380V/220V/110V	380V/220V/110V	380V/220V/110V	380V/220V/110V	380V/220V/110V
AC Motor	0.75kW	0.75kW	0.75kW	0.75kW	0.75kW	0.75kW
DC	12V	12V	12V	12V	12V	12V
DC motor	1.3kW	1.3kW	1.3kW	1.3kW	1.3kW	1.3kW
Charger	12V/15A	12V/15A	12V/15A	12V/15A	12V/15A	12V/15A

Standard

- / Outrigger interlock
- / Emergency Stop Button
- / Leveling Bubble
- / Deadman switch
- / Easily Loading to pickup truck
- / Forklift Pocket
- / AC power on Platform
- / Emergency Lowering system
- / Cylinder Holding Valve



Push Around Vertical
Lift-Single

EVERY JOB IS IN YOUR REACH

